

Fabryka Obrabiarek RAFAMET S.A. zbuduje tokarki dla klientów z Serbii i Czech.

PRACOWITY KONIEC ROKU

Podpisany w grudniu kontrakt dotyczy budowy tokarki karuzelowej KCM 150 N dla serbskich kolei. Zamówiona maszyna służy do obróbki kolejowych zestawów kołowych. Klient dał 12 miesięcy na jej wybudowanie, co oznacza, że w listopadzie tego roku obrabiarka będzie już w Serbii. - *Nie jest to dla nas szczególnie trudny termin, ponieważ tokarka należy do mniejszych, jakie produkujemy w naszej firmie. Oczywiście każde zamówienie jest inne, realizowane pod indywidualne zapotrzebowanie klienta. Podobnie jest i w tym przypadku* – mówi **Paweł Michalewski**, dyrektor sprzedaży zagranicznej w RAFAMET S.A.



KCM 150 N służy do obróbki kolejowych zestawów kołowych.

Serbskie koleje wybrały obrabiarkę RAFAMET-u na podstawie przetargu, w którym uczestniczyło jeszcze kilka innych firm. - *Inwestycja finansowana jest ze środków Europejskiego Banku Odbudowy i Rozwoju, co wiąże się z bardzo skomplikowaną procedurą przetargową. Jednak udało nam się przez nią szczęśliwie przebrnąć i nasza oferta okazała się najlepsza* – mówi **Krzysztof Pestkowski**, kierownik sprzedaży prowadzący ten projekt.

Jak tłumaczy Paweł Michalewski KCM 150 N służy do obróbki kolejowych zestawów kołowych: - *Potem zakłada się je na oś w celu sformowania zestawu kolejowego w wagonie bądź w lokomotywie, dzięki czemu pojazd toczy się po szynach.*

To nie pierwszy kontrakt producenta z Kuźni Raciborskiej na serbskim rynku. W 2004 r. RAFAMET przeprowadził



INFORMACJA PRASOWA

KUŹNIA RACIBORSKA, dnia 30. 01. 2012 r.

dwie modernizacje starszych typów obrabiarek. Przed rozpadem byłej Jugosławii współpraca ta była jeszcze bardziej intensywna. - *Nasza historia związana z tamtym rynkiem jest dosyć bogata. W sumie dostarczyliśmy tam ponad 100 różnych obrabiarek, z czego 20 na potrzeby kolei* – wspomina Paweł Michalewski.

W grudniu RAFAMET podpisał także kontrakt z klientem z Czech na dostawę tokarki do regeneracji zestawów kołowych typu UBF 112N. - *Negocjacje trwały kilka miesięcy. Dotyczyły postaci technicznej maszyny, która musi być wyposażona w potrzebne klientowi urządzenia i narzędzia* – mówi **Ryszard Grygiel**, kierownik sprzedaży w RAFAMET S.A.

Standardowo obrabiarka UBF 112N pozwala na wykonanie obróbki zestawów kołowych do 1120 mm średnicy tocznej. Zamówiona przez Czechów maszyna będzie mogła wykonać obróbkę większych elementów, do 1250 mm, co pozwoli toczyć na niej nie tylko zestawy wagonowe, ale także lokomotywy.

Klient posiada u siebie już jedną obrabiarkę wyprodukowaną przez RAFAMET. Jest to maszyna starszej generacji, typu UBC, przez lata dosyć mocno wyeksploatowana, ale wciąż będąca w użytku. - *Klientowi przybywa zleceń, potrzebuje więc drugiej obrabiarki, tym razem oczywiście nowoczesnej. Cieszy nas to, że po raz kolejny zdecydował się na naszą maszynę* – mówi R. Grygiel.

Zeszły rok zakończył się dla RAFAMET-u odbiorami wstępnymi trzech obrabiarek: UBF 112N dla klienta z Rosji oraz dwóch UGE 150N dla kontrahenta krajowego i belgijskiego. Na przełomie listopada i grudnia odbył się również odbiór UBF 112N przez klienta z Australii. Specyfika tego kontraktu polegała na bardzo krótkim, bo trzymiesięcznym, czasie realizacji. Tokarka została wyprodukowana, zmontowana i przekazana odbiorcy w terminie.

* * *

RAFAMET S.A.

Fabryka Obrabiarek RAFAMET S.A. z Kuźni Raciborskiej jest jednym z kilku na świecie producentów obrabiarek specjalnych do obróbki zestawów kołowych pojazdów szynowych (kolej, metro, tramwaje). Wykonuje również, na jednostkowe zamówienia, wielkogabarytowe obrabiarki specjalistyczne dla odbiorców w sektorach: energetycznym, maszynowym, stoczniowym, hutniczym oraz zbrojeniowym. Udział eksportu w sprzedaży to około 70-80 proc. Kapitał zakładowy wynosi 43.187.010,00 zł.